



Stratasys Solution Map

스트라타시스는 다양한 3D 프린팅 솔루션을 제공하여
최상의 결과를 얻을 수 있도록 도와드릴것 입니다.

Create Unlimited

여러분의 아이디어를 한계없이
3D 프린터로 그대로 제작해보세요.

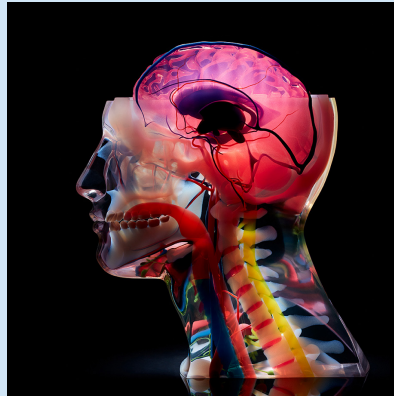


스트라타시스 3D프린팅 기술



FDM

열가소성수지를 가열 및 압출하여 적층하는 방식으로 가장 널리 사용되는 3D프린팅 기술로 높은 수준의 정확도, 내구성, 신축성, 일관성 및 재료의 다양성을 제공



PolyJet

광경화성수지를 빌드트레이에 분사 후 UV를 이용해 경화하는 방식으로 풀컬러, 투명 뿐 아니라 고무부터 인체 조직까지 모사할 수 있는 복합재료의 리얼리즘을 지원

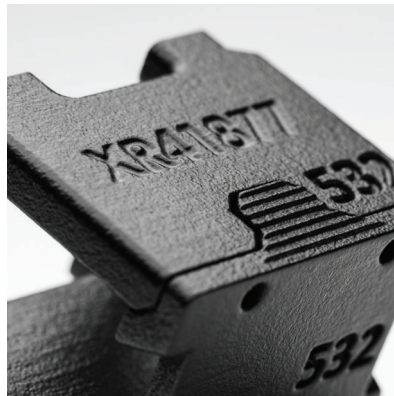
P3

광경화성수지를 UV광을 이용해 경화하는 방식으로 업계 최고의 정확도와 일관성 및 빠른 출력 속도로 뛰어난 처리량을 제공하며 고성능 재료 사용 가능



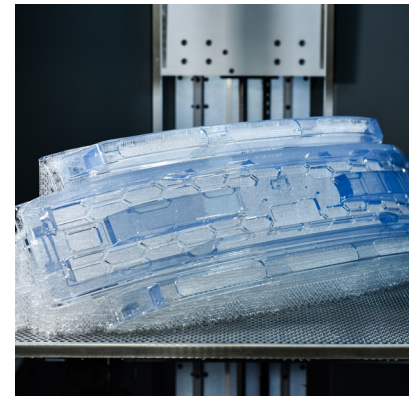
SAF

폴리머 분말을 적외선 열로 융합하는 방식으로 분말 재사용으로 운영 비용이 절감되고 뛰어난 부품 품질, 일관성 및 신뢰도로 양산 수준의 부품을 빠르게 제작



SL

광경화성수지를 레이저로 조사하여 경화하는 방식으로 높은 정확도와 매끄러운 표면으로 엄격한 공차가 요구되는 매우 정밀한 프로토타입과 정밀주조 패턴 제작이 가능



FDM



	F170	F190CR	F370	F370CR
특징	기능성 프로토타이핑	탄소섬유, 기능성 부품, 지그 및 고정구	기능성 프로토타이핑	탄소섬유, 기능성 부품, 지그 및 고정구
장비 크기 및 무게	864 x 711 x 1626mm, 227kg			
빌드 크기	254 x 254 x 254mm	305 x 254 x 305mm	355 x 254 x 355mm	
적층 두께	0.127, 0.178, 0.254, 0.330mm			
정확도	±0.2mm 또는 ±0.002mm/mm 중 큰 값			
재료 베이	2개 (모델 1개, 서포트 1개)		4개 (모델 2개, 서포트 2개)	
사용 가능 재료	PLA, ABS-M30, ASA FDM TPU92A, ABS-CF10	ABS-M30, ASA, FDM TPU92A, ABS-CF10, Nylon-CF10	PLA, ABS-M30, ASA, ABS-ESD7, FDM TPU92A, PC-ABS Diran 410MF07, ABS-CF10	ABS-M30, ASA, ABS-ESD7, FDM TPU92A, PC-ABS, Diran 410MF07, ABS-CF10, Nylon-CF10



	F770	Fortus 450mc	F900
특징	대형 기능성 프로토타이핑	산업용, 지그 및 고정구, 양산품	산업용, 지그 및 고정구, 대형 부품 및 양산품
장비 크기 및 무게	1752 x 1244 x 1955mm, 658kg	1270 x 902 x 1984mm, 601kg	2722 x 1683 x 2027mm, 2869kg
빌드 크기	1000 x 610 x 610mm	406 x 355 x 406mm	914 x 610 x 914mm
적층 두께	0.178, 0.254, 0.330mm	0.127, 0.178, 0.254, 0.330mm	0.178, 0.254, 0.330, 0.508mm
정확도	±0.254mm 또는 ±0.002mm/mm 중 큰 값	±0.127mm 또는 ±0.0015mm/mm 중 큰 값	±0.089mm 또는 ±0.0015mm/mm 중 큰 값
사용 가능 재료	ABS-M30(Black), ASA(Ivory) *대용량: 3277cc	ABS-M30, ASA, ABS-M30i, ABS-ESD7, PC, PC-ABS, PC-ISO, Nylon 12, Nylon 12CF, ULTEM 9085, ULTEM 1010, Antero 800NA, Antero 840CN03, ST-130, Validated Materials, Open Material License	ABS-M30, ASA, ABS-M30i, ABS-ESD7, PC, PC-ABS, PC-ISO, Nylon 6, Nylon 12, Nylon 12CF, ULTEM 9085, ULTEM 1010, Antero 800NA, Antero 840CN03, ST-130, PPSF

PolyJet



	J35 Pro	J55 Pro	J55 Prime
특징	엔지니어링, 3개 모델 재료 동시 출력	엔지니어링, 5개 모델 재료 동시 출력	풀컬러, 5개 모델 재료 동시 출력
장비 크기 및 무게	651 x 661 x 774mm, 98kg	651 x 661 x 1511mm, 228kg	651 x 661 x 1511mm, 228kg
빌드 크기	1,174cm ² (140 x 200 x 158mm, 2개)	1,174cm ² (140 x 200 x 190mm, 2개)	1,174cm ² (140 x 200 x 190mm, 2개)
적층 두께	HQS: 18.75μm	HQS: 18.75μm	HQS: 18.75μm
정확도	100mm 이하: ±0.15mm 100mm 초과: ±0.15%	100mm 이하: ±0.15mm 100mm 초과: ±0.15%	100mm 이하: ±0.15mm 100mm 초과: ±0.15%
사용 가능 재료	경질(무채색), 투명, Rubber-Like, 생체적합성, Digital ABS Plus	경질(무채색), 투명, Rubber-Like, 생체적합성, Digital ABS Plus	경질(풀컬러), 투명, Rubber-Like, 생체적합성, Digital ABS Plus



	J850 Pro	J826 Prime	J850 Prime
특징	엔지니어링, 7개 모델 재료 동시 출력	풀컬러, 7개 모델 재료 동시 출력	
장비 크기 및 무게	1400 x 1260 x 1100mm, 430kg 캐비닛: 656 x 1119 x 637mm, 153kg	820 x 1310 x 665mm, 234kg 캐비닛: 656 x 1119 x 637mm, 153kg	1400 x 1260 x 1100mm, 430kg 캐비닛: 656 x 1119 x 637mm, 153kg
빌드 크기	490 x 390 x 200mm	255 x 252 x 200mm	490 x 390 x 200mm
적층 두께		HQ: 14μm / HM,HS: 27μm / SHS: 55μm	
해상도		600 x 600 x 1800 DPI	
정확도		100mm 이하: ±0.15mm 100mm 초과: ±0.2mm 또는 0.06% 중 큰 값	
사용 가능 재료	경질(무채색), 투명, Rubber-Like, 생체적합성, Digital ABS Plus	경질(풀컬러), 투명, Rubber-Like, 생체적합성, Digital ABS Plus	



	J850 DAP	J4100
특징	메디컬, 인체 모사	대형 부품 프로토타이핑
장비 크기 및 무게	1400 x 1260 x 1100mm, 430kg 캐비닛: 656 x 1119 x 637mm, 153kg	1960 x 2102 x 2868mm, 2200kg
빌드 크기	490 x 390 x 200mm	1000 x 800 x 500mm
적층 두께	HQ: 14μm / HM,HS: 27μm / SHS: 55μm	HS: 27μm / SHS: 55μm
해상도	600 x 600 x 1800 DPI	300 x 600 x 940 DPI
정확도	100mm 이하: ±0.15mm 100mm 초과: ±0.2mm 또는 0.06% 중 큰 값	풀사이즈 모델 기준 600μm 이내
사용 가능 재료	경질(풀컬러), 투명, Rubber-Like, 생체적합성, 인체모사 (뼈, 조직)	경질(무채색), 투명, Rubber-Like, 생체적합성, Digital ABS

P3

Programmable PhotoPolymerization



	Origin One	Origin One Dental
특징	고해상도 양산 등급 (1년에 10,000~100,000개)	덴탈, 고해상도
장비 크기 및 무게	496 x 601 x 1191mm, 84kg	490 x 510 x 1130mm, 81kg
빌드 크기	192 x 108 x 370mm (대각선 최대 길이: 220mm)	
적층 두께	25 - 200µm	
해상도	4K Light Engine	
최소 피쳐 크기	50µm (재료 및 디자인에 따라 다름)	
사용 가능 재료	Stratasys 재료 파트너사의 광경화성 재료 및 Open Material License로 추가 22종 이상 가능	

SAF

Selective Absorption Fusion



	H350
특징	양산 등급 (1년에 100,000개 이상)
장비 크기 및 무게	1900 x 940 x 1730mm, 825kg
빌드 크기	315 x 208 x 293mm (19.2L)
적층 두께	100µm
풀 빌드 시 출력 시간	11.62시간
사용 가능 재료	PA11 (PA12, PP 출시 예정)

SL

Stereolithography



	Neo450e	Neo450s	Neo800
특징	고해상도 프로토타이핑		고해상도 대형 프로토타이핑
장비 크기 및 무게	1050 x 1225 x 1900mm, 600kg		1350 x 1630 x 2300mm, 800kg
빌드 크기	450 x 450 x 400mm		800 x 800 x 600mm
적층 두께	50 - 200µm		
빌드 모드 / 레이저 용량	SD / 1와트		HD 및 SD / 2와트
빔 포커스 / 빔 크기	동적 / 250µm	동적 및 가변 / 85 - 750µm	동적 및 가변 / 150 - 600µm
정확도	100mm 이하: ±0.1mm 100mm 초과: ±0.1%		100mm 이하: ±0.1mm 100mm 초과: ±0.15%
사용 가능 재료	오픈 레진 시스템(시중에 판매되는 355nm 광경화성수지 적층 방식 레진과 호환)		



GET IN TOUCH

www.stratasys.co.kr/contact-us/office-locations/



Make it with Stratasys

3D 프린팅은 모든 것을 바꿀 수 있는
잠재력을 가지고 있으며, 우리는
그 변화에 앞장서고 있습니다

스트라타시스 코리아

경기도 성남시 분당구 성남대로 349, 601호
(정자동, 시그마타워빌딩)
02-2046-2200

marketing.kr@stratasys.com
www.stratasys.co.kr

(주) 티모스 - 한국 공식 파트너
경기도 광명시 하안로 60 C동 1108호
(소하동, 광명테크노파크)
+82 2 6297 5750
www.thymos.co.kr
3dp@thymos.co.kr

