

Stratasys Solution Map

스트라타시스는 다양한 **3D 프린팅 솔루션**을 제공하여
최상의 결과를 얻을 수 있도록 도와드릴것 입니다.

Create Unlimited

여러분의 아이디어를 한계 없이
3D 프린터로 그대로 제작해 보세요.



스트라타시스 3D 프린팅 기술



FDM

열가소성 수지를 가열 및 압출하여 적층하는 방식으로 가장 널리 사용되는 3D 프린팅 기술로 높은 수준의 정확도, 내구성, 신뢰성, 일관성 및 재료의 다양성을 제공



PolyJet

광경화성 수지를 빌드 트레이에 분사한 후 UV를 이용해 경화하는 방식으로 풀컬러, 투명 뿐 아니라 고무부터 인체 조직까지 모사할 수 있는 복합재료의 리얼리즘을 지원

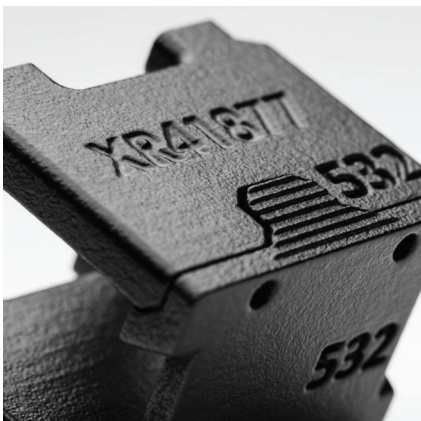
P3

광경화성 수지를 UV광을 이용해 경화하는 방식으로 업계 최고의 정확도와 일관성 및 빠른 출력 속도로 뛰어난 처리량을 제공하며 고성능 재료 사용 가능



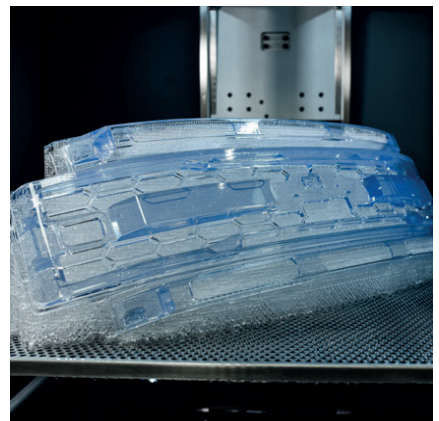
SAF

폴리머 분말을 적외선 열로 융합하는 방식으로 분말 재사용으로 운영 비용이 절감되고 뛰어난 부품 품질, 일관성 및 신뢰도로 양산 수준의 부품을 빠르게 제작



SL

광경화성 수지를 레이저로 조사하여 경화 하는 방식으로 높은 정확도와 매끄러운 표면으로 엄격한 공차가 요구되는 매우 정밀한 프로토타입과 정밀주조 패턴 제작이 가능



FDM



	F170	F190CR	F370	F370CR
특징	기능성 프로토타이핑	탄소 섬유, 기능성 부품, 지그 및 고정구	기능성 프로토타이핑	탄소 섬유, 기능성 부품, 지그 및 고정구
빌드 크기	254 x 254 x 254mm	305 x 254 x 305mm	355 x 254 x 355mm	
적층 두께	0.127, 0.178, 0.254, 0.33mm			
정확도	±0.2mm 또는 ±0.002mm/mm 중 큰 치수			
재료 베이	2개 (모델 1개, 서포트 1개)		4개 (모델 2개, 서포트 2개)	
장비 크기 및 무게	864 x 711 x 1,626mm, 227kg			
사용 가능 재료	PLA ABS-M30, ASA FDM TPU 92A ABS-CF10	ABS-M30, ASA FDM TPU 92A ABS-CF10 Nylon-CF10	PLA ABS-M30, ASA, ABS-ESD7 FDM TPU 92A PC-ABS, ABS-CF10 Diran 410MF07	ABS-M30, ASA, ABS-ESD7 FDM TPU 92A PC-ABS, ABS-CF10 Diran 410MF07 Nylon-CF10



	F770	Fortus 450mc	F900
특징	대형 기능성 프로토타이핑	산업용, 지그 및 고정구, 양산품	산업용, 지그 및 고정구, 대형 부품 및 양산품
빌드 크기	1,000 x 610 x 610mm	406 x 355 x 406mm	914 x 610 x 914mm
적층 두께	0.178, 0.254, 0.33mm	0.127, 0.178, 0.254, 0.33mm	0.178, 0.254, 0.33, 0.508mm
정확도	±0.254mm 또는 ±0.002mm/mm 중 큰 치수	±0.127mm 또는 ±0.0015mm/mm 중 큰 치수	±0.089mm 또는 ±0.0015mm/mm 중 큰 치수
장비 크기 및 무게	1,752 x 1,244 x 1,955mm, 658kg	1,270 x 902 x 1,984mm, 601kg	2,722 x 1,683 x 2,027mm, 2,869kg
사용 가능 재료	ABS-M30 – Black, ASA – Ivory (대용량-3,277cc)	ABS-M30, ASA ABS-M30i, ABS-ESD7 PC, PC-ABS, PC-ISO Nylon12, Nylon 12CF ULTEM9085, ULTEM1010, ST-130 Antero 800NA, Antero 840CN03 (Open Material License – 출시예정)	ABS-M30, ASA ABS-M30i, ABS-ESD7 PC, PC-ABS, PC-ISO Nylon 6, Nylon 12, Nylon 12CF ULTEM9085, ULTEM1010, ST-130 Antero 800NA, Antero 840CN03 PPSF

PolyJet



	Objet30 Pro	Objet30 Prime	J35 Pro
특징	프로토타이핑		엔지니어링, 3개 재료 동시 출력
빌드 크기	294 x 192 x 148mm		1,174cm ² (140 x 200 x 158mm, 2개)
적층 두께	HQ : 16μm, HS : 28μm	HQ : 16μm, HS : 28μm, Draft : 36μm	HQS : 18.75μm
해상도	600 x 600 x 1,600 DPI		—
정확도	±100μm (부품의 형상, 크기, 방향, 재료 및 후처리 방법에 따라 다를 수 있음)		100mm 이하 : ±150μm, 100mm 초과 : ±0.15%
장비 크기 및 무게	826 x 600 x 620mm, 106kg		651 x 661 x 774mm, 98kg
사용 가능 재료	경질(무채색), 투명, PP Like, 고온	경질(무채색), 투명, PP Like, 고온, Rubber Like, 생체적합성	경질(무채색), 투명, Rubber like, 생체 적합성, Digital ABS



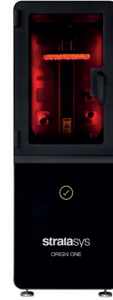
	J55 Prime	J826 Prime	J850 Prime
특징	풀컬러, 5개 모델 재료 동시 출력	풀컬러, 7개 모델 재료 동시 출력	
빌드 크기	1,174cm ² (140 x 200 x 190mm, 2개)	255 x 252 x 200mm	490 x 390 x 200mm
적층 두께	HQS : 18.75μm	HQ : 14μm, HM / HS : 27μm, SHS : 55μm	
해상도	—	600 x 600 x 1,800 DPI	
정확도	100mm 이하 : ±150μm, 100mm 초과 : ±0.15%	100mm 미만 : ±100μm, 100mm 이상 : ±200μm	100mm 미만 : ±100μm, 100mm 이상 : ±200μm 또는 0.06% 중 큰 치수
장비 크기 및 무게	651 x 661 x 1,511mm, 228kg	820 x 1,310 x 665mm, 234kg 재료 캐비닛 656 x 1,119 x 637mm, 153kg	1400 x 1260 x 1,100mm, 430kg 재료 캐비닛 656 x 1,119 x 637mm, 153kg
사용 가능 재료	경질(풀컬러), 투명, Rubber like, 생체 적합성, Digital ABS		



	J850 Pro	J850 DAP	J4100
특징	엔지니어링, 7개 모델 재료 동시 출력	의료용 3D 프린터	대형 부품 프로토타이핑
빌드 크기	490 x 390 x 200mm		1,000 x 800 x 500mm
적층 두께	HQ : 14μm, HM / HS : 27μm, SHS : 55μm		HS : 27μm, SHS : 55μm
해상도	600 x 600 x 1,800 DPI		300 x 600 x 940 DPI
정확도	100mm 미만 : ±100μm, 100mm 이상 : ±200μm 또는 0.06% 중 큰 치수		풀 사이즈 모델 기준 600μm 이내
장비 크기 및 무게	1,400 x 1,260 x 1,100mm, 430kg 재료 캐비닛 656 x 1,119 x 637mm, 153kg		1,960 x 2,868 x 2,102mm, 2,200kg
사용 가능 재료	경질(무채색), 투명, Rubber like, 생체 적합성, Digital ABS	경질(풀컬러), 투명, Rubber like, 생체 적합성, 인체 모사(뼈, 조직)	경질(무채색), 투명, Rubber like, Digital ABS

P3

(Programmable PhotoPolymerization)



	Origin One	Origin One Dental
특징	고해상도 양산 등급 (1만~10만/년)	고해상도 덴탈
빌드 크기	192 x 108 x 370mm (대각선 최대 길이 ~ 220mm)	
해상도	4K Light Engine	
적층 두께	25 – 200 μ m	
최소 피쳐 크기	50 μ m (재료 및 디자인에 따라 다름)	
장비 크기 및 무게	496 x 601 x 1,191mm, 84kg	490 x 510 x 1,130mm, 81kg
사용 가능 재료	Stratasys 재료 파트너사의 광경화성 재료 및 Open Material License로 추가 22종 이상 가능	

SAF

(Selective Absorption Fusion)



	H350
특징	양산 등급 (10만 개 이상/년)
빌드 크기	315 x 208 x 293mm (19.2L)
풀 빌드 시 출력 시간	11.62시간
적층 두께	100 μ m
장비 크기 및 무게	1,900 x 940 x 1,730mm, 825kg
사용 가능 재료	PA11, PA12, PP

SL

(Stereolithography)



	Neo450e	Neo450s	Neo800
특징	고해상도 프로토타이핑		고해상도 대형 프로토타이핑
레이저 용량	1와트		2와트
레이저 용량 / 빔 포커스 / 빔 크기	동적 / 250 μ m	동적 및 가변 / 85 – 750 μ m	동적 및 가변 / 150 – 600 μ m
빌드 모드	SD		HD 및 SD
빌드 크기	450 x 450 x 400mm		800 x 800 x 600mm
적층 두께	50 – 200 μ m		
정확도	크기가 <100mm인 경우 $\pm$ 0.1mm, 크기가 >100mm인 경우 $\pm$ 0.1%		크기가 <100mm인 경우 $\pm$ 0.1mm, 크기가 >100mm인 경우 $\pm$ 0.15%
장비 크기 및 무게	1,050 x 1,225 x 1,900mm, 600kg		1,350 x 1,630 x 2,300mm, 800kg
사용 가능 재료	오픈 레진 시스템 – 시중에 판매되는 355nm 광경화성 수지 적층 방식 레진과 호환		



GET IN TOUCH

www.stratasys.co.kr/contact-us/locations



Make It With Stratasys

3D 프린팅은 모든 것을 바꿀 수 있는 잠재력을 가지고 있으며, 우리는 그 변화에 앞장서고 있습니다.

스트라타시스 코리아

경기도 성남시 분당구 성남대로 349, 601호
(정자동, 시그마타워빌딩)

02-2046-2200

marketing.kr@stratasys.com
www.stratasys.co.kr

(주) 티모스 - 한국 공식 파트너
경기도 광명시 하안로 60 B동 1307호
(소하동, 광명테크노파크)
+82 2 6297 5750
www.thymos.co.kr
3dp@thymos.co.kr

