Stratasys F123 시리즈

Stratasys F120™, F170™, F270™ 및 F370™ 3D 프린터는 신뢰도 높은 FDM® 기술과 프린팅용 소프트웨어인 GrabCAD Print™의 결합으로 전문가 수준의 정확도 높은 결과물을 보장합니다.

F123 시리즈 프린터는 손쉬운 작동법으로 3D 프린팅 전문가의 도움 없이도 사용할 수 있습니다. 플러그 앤 플레이(plug-and-play) 기능, 자동 캘리브레이션(auto-calibration) 및 빠르고 간편한 재료 교체로 프린팅 작업에 더욱 집중할 수 있어 생산성이 극대화됩니다. 소음이 매우 적고 작동이 간편하여 사무실이나 교실에서 사용하기 적합한 프린터입니다.

고속 드래프트(fast-draft) 모드를 활용하면 재료 사용량을 절반 정도로 줄이면서 빠르고 경제적으로 초기 디자인 컨셉을 제작할 수 있습니다. 또한 수용성 서포트 재료를 통해 작업자의 개입을 최소화하면서도 정밀도나 디테일을 놓치지 않고 복잡한 파트를 제작할 수 있습니다. 원격 모니터링으로 사무실 밖에서도 프린팅 작업을 관리할 수 있습니다.

제품 사양	
시스템 크기 및 무게	**F120:** 889 x 870 x 721 mm, 124 kg **F170, F270, F370:** 864 x 711 x 1,626 mm, 227 kg (소모품 포함)
소음 사양	빌드 시 : 최대 46 dB 유휴 상태 : 35 dB
정확도[1]	+/- .200mm, 또는 +/- .002mm/mm 중 큰 값의 정확도 범위로 제작
재료 장착 옵션	**Stratasys F120:** 모델용 코일 박스 1개, 서포트용 코일 박스 1개를 프린터 외부에 장착 **Stratasys F170:** 모델용 스풀 1개, 서포트용 스풀 1개를 프린터 전면 서랍 내 장착 (총 2개) **Stratasys F270/F370:** 모델용 스풀 베이 2개, 서포트용 스풀 베이 2개를 프린터 전면 서랍 내 장착 (총 4개)
네트워크 연결성	**유선:** TCP/IP 프로토콜, 100Mbps 최소 100 base T, 이더넷 프로토콜, RJ45 커넥터탈 **무선:** IEEE 802.11n, g 또는 b, 인증: WPA2-PSK, 802.1x EAP **암호화:** CCMP, TKIP
소프트웨어	**GrabCAD Print (다운로드):** Stratasys F120, F170, F270 및 F370 **Insight 소프트웨어 라이센스:** Stratasys F370
시스템 요구 사항	Windows 7, 8, 8.1 및 10 (64bit 전용), 최소 4GB RAM (8GB 이상 권장)
작동 환경	**작동 시:** 온도 15 – 30ºC, 습도 30 – 70% RH **보관 시:** 온도: 0 – 35ºC, 습도: 20 – 90% RH
전원 사양	100–132V/15A 또는 200–240V/7A. 50/60Hz
규제 준수	CE (저전압 및 EMC 지침), FCC, EAC, cTUVus, FCC, KC, RoHs, WEEE, Reach

Stratasys F123 시리즈

모델 성능		
프린터	**최대 조형 크기 (XYZ)**	**사용 가능 재료**
Stratasys F120	254 x 254 x 254 mm	ABS-M30™, ASA, SR-30 서포트 재료
Stratasys F170	254 x 254 x 254 mm	PLA[2], ABS-M30, ASA, FDM TPU 92A, QSR™ 서포트 재료
Stratasys F270	305 x 254 x 305 mm	PLA[2], ABS-M30, ASA, FDM TPU 92A, QSR 서포트 재료
Stratasys F370	355 x 254 x 355 mm	PLA[2], ABS-ESD7™, ABS-M30, ASA, Diran™ 410MF07, FDM TPU 92A, PC-ABS, QSR 서포트 재료

적층 두께				
재료	**0.330 mm**	**0.254 mm**	**0.178 mm**	**0.127 mm[3]**
PLA	○	●	○	○
ABS	●	●	●	●
ASA	●	●	●	●
PC-ABS	●	●	●	●
ABS-ESD7	○	●	○	○
Diran 410MF07	●	●	●	○
FDM TPU 92A	○	●	○	○

[1] 정밀도는 형상에 따라 달라질 수 있습니다. 최대 정밀도 사양은 95% 치수 수율 기준 통계 데이터에 따른 것입니다. Z 파트 정밀도에는 -0.000/+ 슬라이스 높이의 추가 공차가 포함됩니다 .

[2] PLA는 수용성 서포트 재료를 사용하지 않습니다. 모델 재료를 떼어내는 형태의 서포트로 사용합니다.

[3] F120에서는 해당 두께를 사용할 수 없습니다.

Stratasys 본사

7665 Commerce Way,
Eden Prairie, MN 55344
+1 800 801 6491 (US Toll Free)
+1 952 937-3000 (Intl)
+1 952 937-0070 (Fax)

stratasys.co.kr
ISO 9001:2008 Certified

1 Holtzman St., Science Park,
PO Box 2496
Rehovot 76124, Israel
+972 74 745 4000
+972 74 745 5000 (Fax)

(주) 티모스 – 한국 공식 파트너
경기도 광명시 하안로 60 C동 1108호
(소하동, 광명테크노파크)
+82 2 6297 5750
www.thymos.co.kr
3dp@thymos.co.kr

© 2018, 2019 Stratasys. All rights reserved. Stratasys, Stratasys signet and FDM are registered trademarks of Stratasys Inc. F123, F120, F170, F270, F370, ABS-M30, ABS-ESD7, Diran 410MF07, QSR Support and GrabCAD Print are trademarks of Stratasys, Inc. All other trademarks are the property of their respective owners and Stratasys assumes no responsibility with regard to the selection, performance, or use of these non-Stratasys products. Product specifications subject to change without notice. Printed in the USA. PSS_FDM_F123Series_0919a