



Origin® One으로 줄어드는 툴링 소요 시간

확대된 생산 역량으로 더 많은 작업을 처리하십시오.

Origin One을 활용해 파트를 제작하면 시장에 더 빨리 출시할 수 있으며, 재고를 보유할 필요가 없거나 툴링을 다시 제작할 필요가 없는 주문형 제조가 가능합니다.

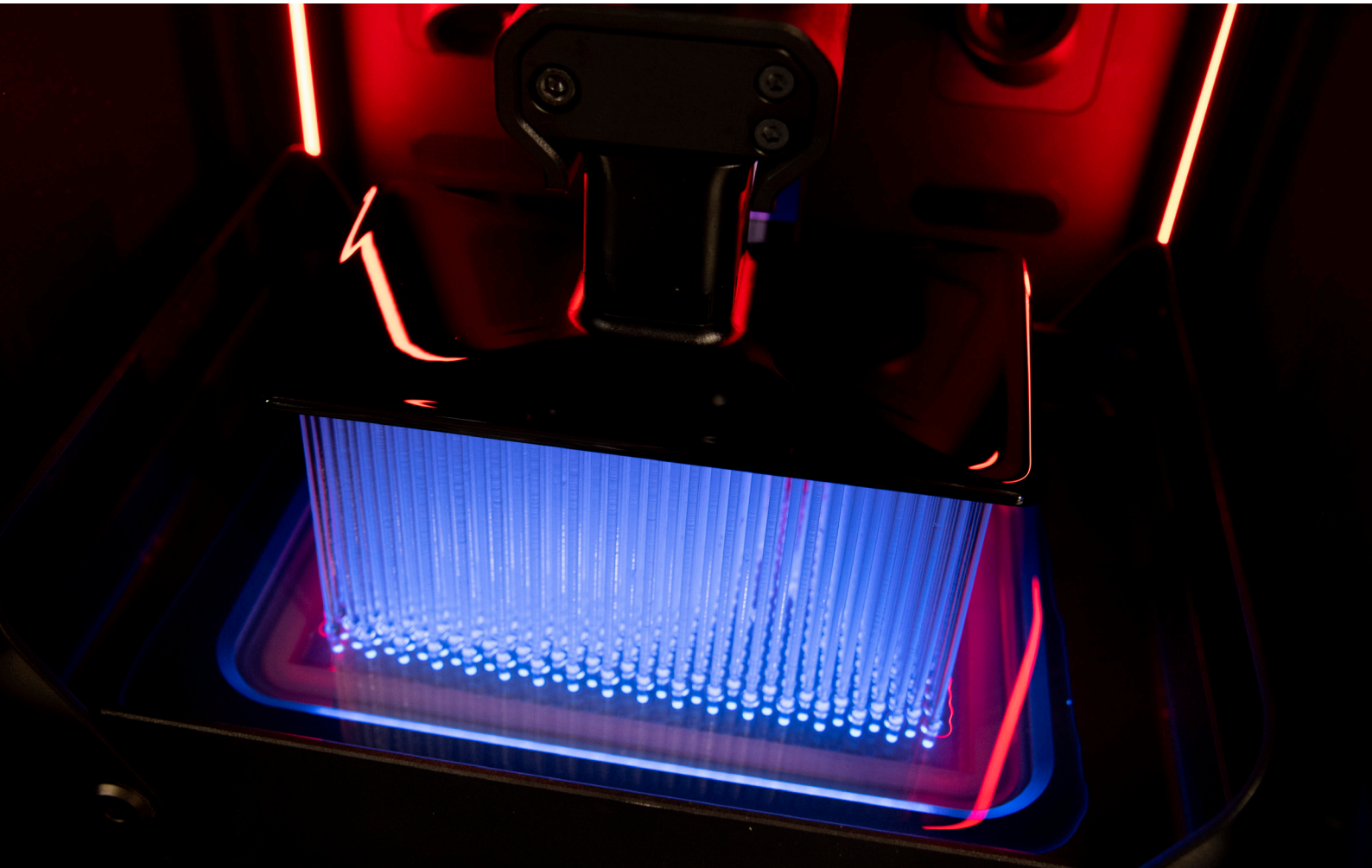


한 단계 업그레이드된 파트 생산의 시작

Stratasys Origin® One

이 혁신적인 3D 프린터는 다양한 고성능 재료로 최종 사용 파트를 대량 생산할 수 있습니다. 또한 프로그래머블 광중합 P3 기술이 탑재되어 있어 업계 최고 수준의 정밀성, 일관성, 세부 표현 역량 및 처리량을 달성할 수 있습니다. 자동 압력, 분리력 및 온도 조절 등의 분석을 통해 첫 파트와 마지막 파트의 제작 품질이 동일하도록 보장합니다. 새로운 고급 재료 및 워크플로 최적화를 실현하는 무선 소프트웨어 업데이트를 통해 시간이 지남에 따라 강력하게 개선되는 제품을 확인할 수 있습니다.

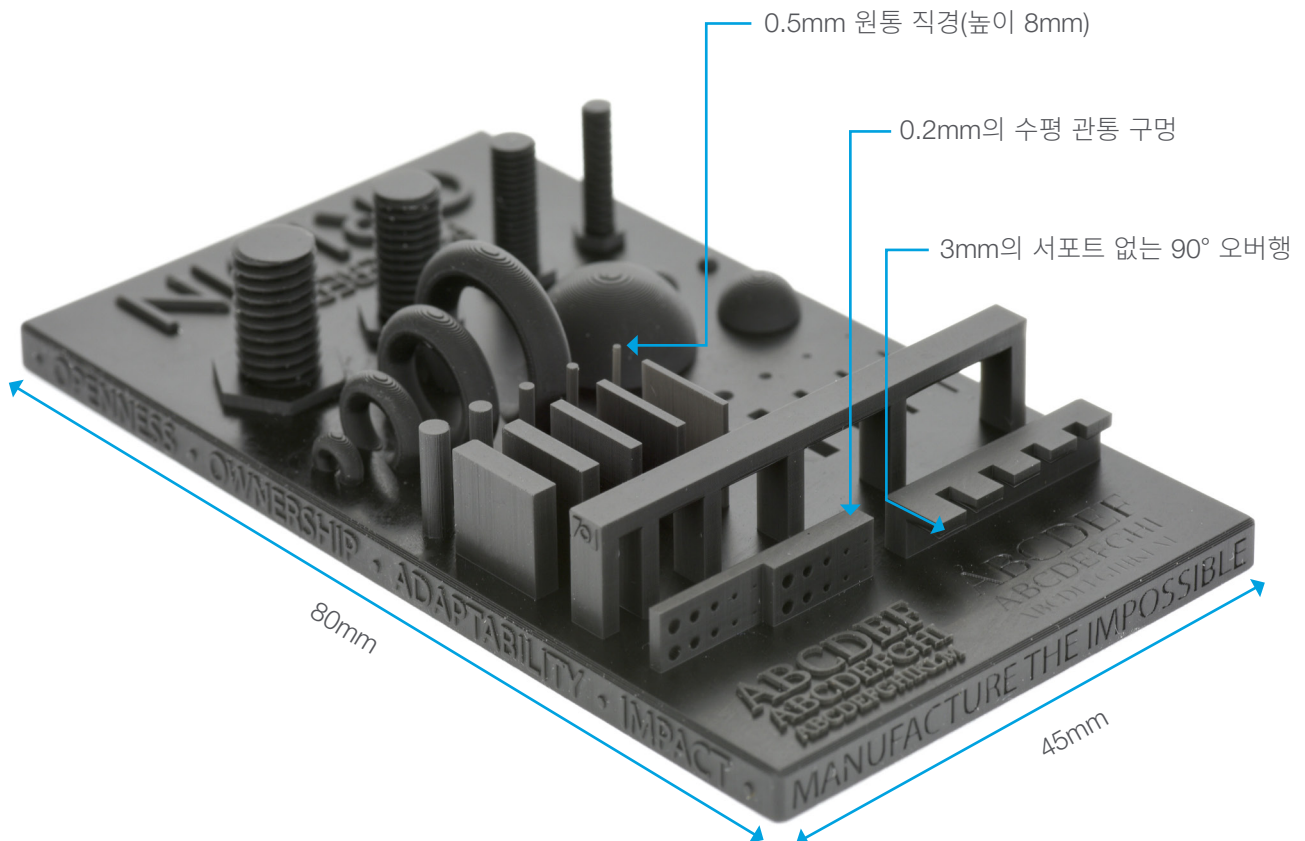
동급 최고 수준의 반복성과 결합된 높은 처리량을 통해 지연 없이 더 많은 생산을 처리할 수 있도록 지원하므로 최소한의 재고만 유지하면서 더 빠르게 시장에 출시할 수 있으며 수요 변화에 유연하게 대응할 수 있습니다. 3D 프린팅의 설계적 자유를 활용하여 파트의 수를 줄이고 워크플로를 간소화하며 제품 성능을 개선하십시오.



새로운 수준의 제조 역량

Stratasys Origin One은 최종 사용 파트의 대량 생산이 가능한 제조용 3D 프린터입니다.

- P3 기술은 탁월한 수준의 정밀도, 일관성 및 등방성을 제공합니다. 고정밀 재료로 50미크론의 세부적 표현을 프린팅할 수 있습니다.
- Origin One을 활용한 개발과 검증을 통해 다양한 단일 부품, 상업용 등급 포토폴리머 중에서 선택할 수 있습니다. 레진은 다루기 쉽고 빠른 후가공이 가능하도록 설계되었으며 보존 기간이 깁니다.
- 추가적인 마감이나 샌딩, 도장, 추가 가공 없이도 매끄럽고 뛰어난 표면 품질을 제공합니다.
- 최적화된 빌드 볼륨, 작은 설치 공간 및 최소 전력 요구량을 통해 제조업체는 제곱미터당 생산량을 효율적으로 극대화할 수 있습니다.
- 최소한의 설비 요구 사항으로 간편하고 신속한 후가공 워크플로가 가능해 더 많은 생산을 처리할 수 있습니다.





다양해지는 재료 생태계

산업을 혁신시키기 위해서는 생태계가 필요합니다.

Stratasys는 선도적인 화학 회사와 협력하여 여러 범주의 혁신적인 포토폴리머를 공동 개발하고 3D 프린팅의 최종 사용 애플리케이션을 실현하고 있습니다. Origin One을 위해 개발되고 검증된 다양한 단일 구성 요소, 산업용 등급 재료 중에서 선택할 수 있습니다.

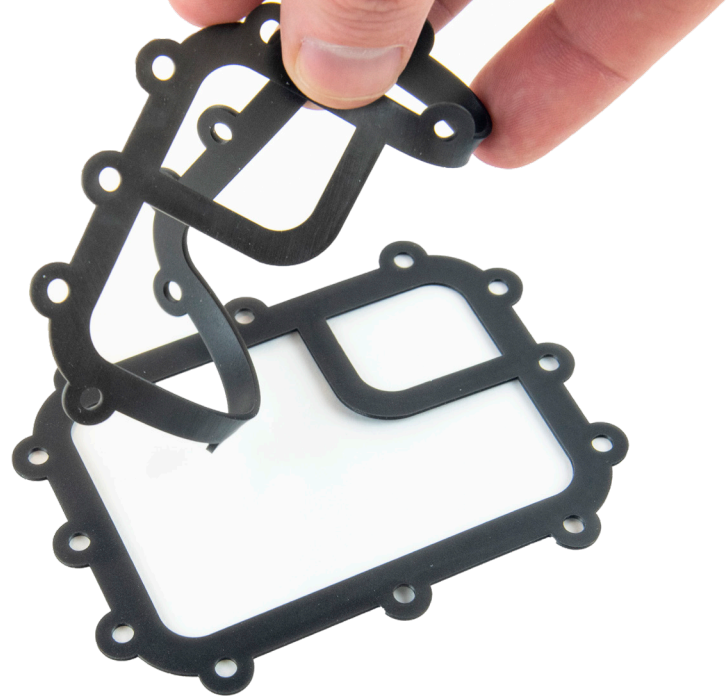
내열성: 불꽃, 연기 및 독성, HDT 또는 내구성이 필요한 금형과 같은 애플리케이션별 요구 사항을 만족하는 재료입니다.

Tough: 응력 및 부하가 높은 조건에서 작동해야 하는 기능성 애플리케이션을 위한 내충격성 레진입니다.

일반적인 용도: 외관상 표면, 세밀한 특징 및 높은 정밀도가 요구되는 최종 사용 애플리케이션을 위한 고속 프린팅 재료입니다.

엘라스토머: 우수한 인열 강도 또는 반발 성능을 요구하는 애플리케이션을 위한 탄력적인 고해상도 엘라스토머입니다.

의료: 미관, 내구성 및 생체 적합성이 중요한 장치를 위해 의학적으로 인증된 재료입니다.





Fortune 500에 선정된 기업에서 소규모 생산 공장에 이르기까지 Origin One을 이미 도입한 기업은 9개국에서 항공우주, 방위, 의료, 자동차, 신발 및 성형 산업 전반에 걸쳐 수십만 개의 생산 부품을 생산하고 있습니다.

고객은 Stratasys를 통해 전문적인 설치, 애플리케이션 안내, 현장 문제 해결에 대한 도움이 필요한 경우 글로벌 지원 담당자의 도움을 받을 수 있습니다. 프린팅 결과를 최적화하든, 문제를 해결하든, 교육을 제공하든, Stratasys 서비스 및 지원은 운영을 유지할 수 있는 경험과 접근성을 갖추고 있습니다.

Stratasys Origin One에 대한 자세한 내용은 아래 제품 사양을 참조하십시오. 또는 [Stratasys.co.kr/contact-us](https://www.stratasys.co.kr/contact-us)에서 Stratasys 담당자에게 문의하십시오.

“

Stratasys Origin One으로 제작된 파트는 3D 프린팅된 열경화성 수지에서 일반적으로 볼 수 없는 고급 재료 특성을 갖추고 있으며 외관상으로도 뛰어납니다. 이는 고객의 생산 요구 사항을 충족하는 뛰어난 조합입니다.

Dan Straka
인터프로(InterPRO) 대표

Stratasys Origin[®] One

일반

| | |
|------------|---|
| 기술 | 프로그래머블 광중합 P3 |
| 재료 | Stratasys 재료 파트너사의 광경화성 재료. 자세한 사항은 웹 사이트를 참조하십시오. |
| 빌드 크기(XYZ) | 192 x 108 x 370mm/7,672cm ³ 대각선 최대 길이 - 220mm |
| 최소 피처 사이즈 | 50µm (재료 및 디자인에 따라 다름) |
| 해상도 | 4K 라이트 엔진 |
| 공정 에너지 | UV(385nm) 및 열 |
| 소프트웨어 | Origin One 클라우드 기반 웹 애플리케이션 |
| 규정 준수 | CE, FCC |

하드웨어 사양

| | |
|-------------|-------------------------|
| 시스템 크기 및 무게 | 49 x 51 x 113cm 81kg |
|-------------|-------------------------|

시설 사양

| | |
|----------|---|
| 전력 요구량 | 90-264VAC, 50-60Hz, 700W, 단상 |
| 네트워크 연결성 | 이더넷 / 보안 네트워크 구성을 갖춘 WiFi |
| 환기 | 포토폴리머 재료 MSDS를 참조하거나 Stratasys 담당자에게 지침을 문의 |
| 작동 환경 | 작동 온도 15°C~30°C 작동 습도 30%~70% |
| 유입(옵션) | 시설 공기 또는 불활성 기체 |
| 배출(옵션) | 시설 배기 |

재료 사양

| | |
|-----------|-----------------|
| 레진 트레이 용량 | 2L |
| 레진 보관 온도 | 일반적으로 15°C~30°C |

보안 기능

| | |
|---------|-------------------------------|
| 프린터 인증 | 응답 확인 방식의 암호화 보안 |
| 네트워크 보안 | 업계 표준의 뛰어난 암호화 (종단간암호화, E2EE) |



미국 - 본사

7665 Commerce Way
Eden Prairie, MN 55344, USA
+1 952 937 3000

이스라엘 - 본사

1 Holtzman St., Science Park
PO Box 2496
Rehovot 76124, Israel
+972 74 745 4000

EMEA

Airport Boulevard B 120
77836 Rheinmünster, Germany
+49 7229 7772 0

아시아 태평양

7th Floor, C-BONS International Center
108 Wai Yip Street Kwun Tong Kowloon
Hong Kong, China
+ 852 3944 8888

(주) 티모스 - 한국 공식 파트너
경기도 광명시 하안로 60 C동 1108호
(소하동, 광명테크노파크)
+82 2 6297 5750
www.thymos.co.kr
3dp@thymos.co.kr



stratasys.co.kr

ISO 9001:2015 인증

© 2021 Stratasys Ltd. All rights reserved. Stratasys, Stratasys Signet 로고, Origin 및 P3는 Stratasys Ltd. 및/또는 Stratasys Ltd.의 자회사 또는 계열사의 상표 또는 등록 상표이며 특정 관할권에 등록되어 있을 수 있습니다. 기타 모든 상표는 해당 소유자의 자산입니다. 제품 사양은 예고 없이 변경될 수 있습니다. BR_P3_Origin One_A4_0421a

