

Stratasys F123 시리즈



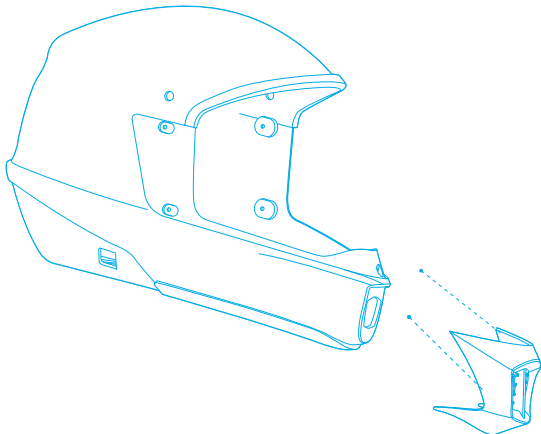
안정성. 반복성. 탁월한 성능



3
2
1
E

정교한 3D 프린팅 F123의 편리성

기존 제품과 비교할 수 없는 뛰어난
안정성, 경제성 및 전문성을 갖춘
신속한 프로토타이핑



더 빠른 속도 생산성 향상

F123 시리즈 3D 프린터는 엔지니어, 디자이너 및 교육자에게 합리적인 비용의 산업용 3D 프린팅 경험을 제공합니다. 디자인 컨셉의 반복 작업과 부품 검증을 통해 업무 처리 속도를 높이고 정교하며 기능이 뛰어난 프로토타입을 제작할 수 있습니다. 뛰어난 강도와 강성의 재료로 지그, 고정구 및 제조 도구를 빠르게 만들고 반복 가능한 결과로 생산성을 높이고 목표에 더 빨리 도달합니다



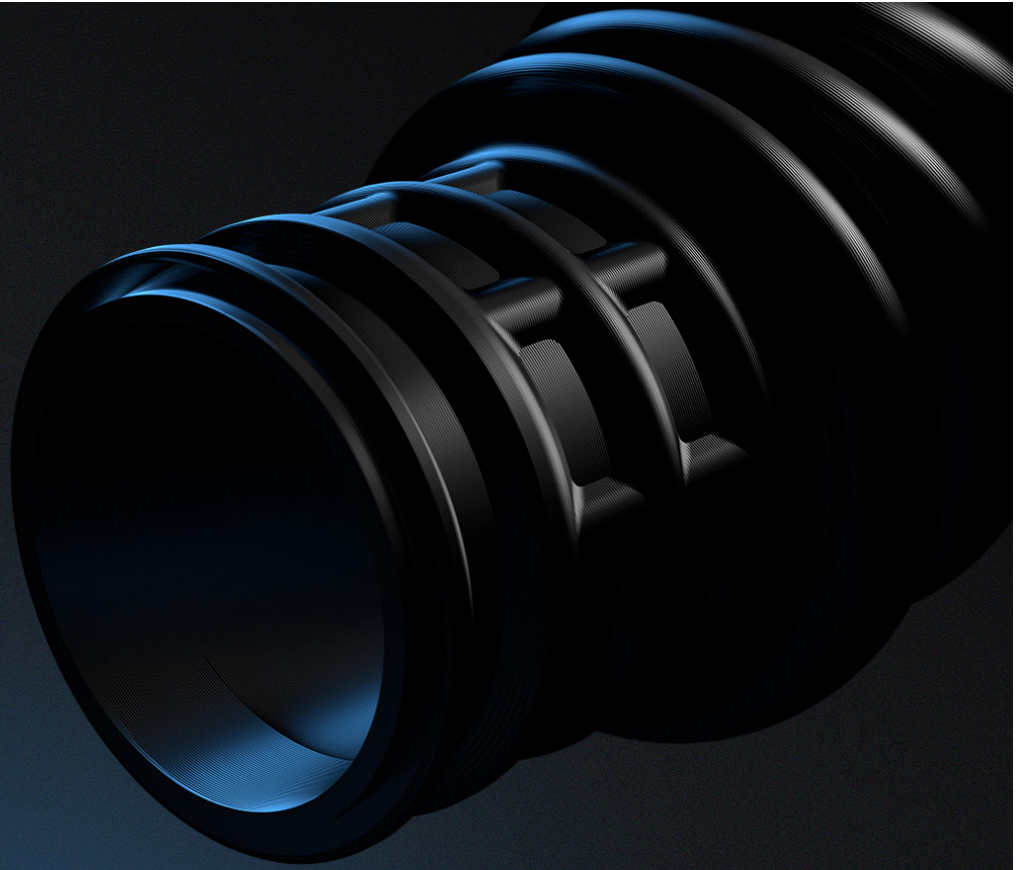
원활한 워크플로 소음 없는 작업 공간

F123 3D 프린터는 사용 편의성을 높이고 워크플로를 간소화하기 위해 제작되었으며 디자인부터 프린팅 단계까지 모두 처리가 가능한 GrabCAD Print™ 소프트웨어와 완벽하게 호환됩니다. F123 3D 프린터는 래피드 프로토타이핑 플랫폼의 정교한 디자인에 필요한 안정성과 단순성을 제공하고, 업계에서 가장 소음이 적고 친환경성 및 안정성 관련 인증을 획득하여 사무실에서도 사용할 수 있습니다.



엘라스토머

크고 복잡한 엘라스토머 파트를
F170™, F270™, F370™에서 출력할 수 있습니다.



더욱 다양한 재료 더 많은 가능성

합리적인 가격의 F120™부터 다재다능한 F370까지, F123 시리즈 3D 프린터와 함께 사용할 수 있는 옵션은 타의 추종을 불허합니다. 탄소 섬유로 강화된 ABS 및 엘라스토머*를 포함한 다양한 재료를 활용할 수 있습니다. Stratasys의 특별한 수용성 서포트 재료를 이용해 복잡한 구조의 부품을 제작해 보십시오. 구조가 복잡해도 수용성 서포트 소재가 부드럽게 녹아 깔끔한 마감처리가 되어 남은 재료를 정리하는 수작업이 필요 없습니다.



30년 경력의 전문성 10만 시간의 테스트 대체 불가능한 F123 시리즈

3D 프린팅을 처음 접하는 기업, 학교 그리고 기존 사용자 모두에게 F123 시리즈 3D 프린터는 최고 수준의 신뢰성과 반복 가능한 정확성을 제공하는 혁신적인 선택입니다.



*F120은 사용할 수 없습니다.

더 자세한 사항이 궁금하신가요?
아래 표에서 F123 시리즈의 사양을 확인하거나
Stratasys.co.kr을 통해 귀사에 적합한 시스템을
추천받으십시오.



제품 사양					
시스템 크기 및 무게	F120: 870 x 721 x 889 mm, 124 kg F170, F270, F370: 864 x 711 x 1,626 mm, 227 kg (소모품 포함)				
소음 사양	제작 중 최대: 46dB 대기 상태: 35dB				
적층 두께	0.330mm	0.254mm	0.178mm	0.127mm	
	PLA	○	●	○	○
	ABS-M30	●	●	●	●
	ABS-CF10	●	●	●	○
	ASA	●	●	●	●
	PC-ABS	●	●	●	●
	ABS-ESD7™	○	●	●	○
	Diran™ 410MF07	●	●	●	○
	FDM™ TPU 92A	○	●	●	○
정확도 ¹	부품은 +/- .200mm, 또는 +/- .002mm/mm 중 큰 값의 정확도 범위로 제작됩니다.				
네트워크 연결성	유선: 100Mbps 최소 100 base T 수준 TCP/IP 프로토콜, 이더넷 프로토콜, RJ45 커넥터 무선 가능: IEEE 802.11n, g, 또는 b; 인증: WPA2-PSK, 802.1x EAP; 암호화: CCMP, TKIP				
시스템 요구 사항	Windows 7, 8, 8.1 및 10 (64비트), 최소 4GB RAM (8GB 이상 권장)				
작동 환경	작동: 온도: 15 – 30 °C, 습도: 30 – 70% RH 보관: 온도: 0 – 35 °C, 습도: 20 – 90% RH				
전원 요구 사항	100–132V/15A 또는 200 – 240V/7A, 50/60 Hz				
규격 준수	CE (저전압 및 EMC 지침), FCC, EAC, cTUVus, FCC, KC, RoHs, WEEE, Reach				

	F120	F170	F270	F370
사용 가능 재료	ABS-M30™, ASA, SR-30 서포트 재료	PLA ² , ABS-M30, ABS-CF10, ASA, TPU 92A, QSR 서포트 재료	PLA ² , ABS-M30, ABS-CF10, ASA, TPU 92A, QSR 서포트 재료	PLA ² , ABS-ESD7, ABS-M30, ABS-CF10, ASA, Diran 410MF07, FDM TPU 92A, QSR 서포트 재료
최대 제작 크기	254 x 254 x 254 mm	254 x 254 x 254 mm	305 x 254 x 305 mm	355 x 254 x 355 mm
재료 베이	총 2개(외부) 모델 1개 / 서포트 1개	총 2개 모델 1개 / 서포트 1개	총 4개 모델 2개 / 서포트 2개	총 4개 모델 2개 / 서포트 2개
소프트웨어	GrabCAD Print™	GrabCAD Print	GrabCAD Print	GrabCAD Print Insight™

미국 - 본사
7665 Commerce Way
Eden Prairie, MN 55344, USA
+1 952 937 3000

이스라엘 - 본사
1 Holtzman St., Science Park
PO Box 2496
Rehovot 76124, Israel
+972 74 745 4000

EMEA
Airport Boulevard B 120
77836 Rheinmünster, Germany
+49 7229 7772 0

아시아 태평양
7th Floor, C-BONS International Center
108 Wai Yip Street Kwun Tong Kowloon
Hong Kong, China
+ 852 3944 8888

(주) 티모스 - 한국 공식 파트너
경기도 광명시 하안로 60 C동 1108호
(소하동, 광명테크노파크)
+82 2 6297 5750
www.thymos.co.kr
3dp@thymos.co.kr



ISO 9001:2015 Certified

© 2021 Stratasys Ltd. All rights reserved. Stratasys, Stratasys signet, ABS-M30, GrabCAD Print, FDM TPU 92A, Diran 410MF07, ABS-ESD7, F120, F170, F270 and F370 are trademarks or registered trademarks of Stratasys Ltd. and/or its subsidiaries or affiliates and may be registered in certain jurisdictions. All other trademarks belong to their respective owners. Product specifications subject to change without notice. BRL_FDM_F123_A4_0121a

¹ 정확도는 형상에 따라 달라질 수 있습니다. 달성 가능한 정확도는 95% 수준의 통계 데이터를 기반으로 합니다. Z 부품 정확도는 -0.000/+적층 두께의 추가 공차가 포함됩니다.

² PLA는 수용성 서포트 재료를 사용하지 않습니다. 서포트는 PLA 모델 재료로 만들어집니다.